







VERNICIATURA A POLVERI E A LIQUIDO PRETRATTAMENTI NANOTECNOLOGICI SABBIATURA - CATAFORESI

## SERRAMENTI - PROCESSO DI LAVORAZIONE

9	materiale grezzo		
9	incartamento taglio termico se necessario		
9	impianto fosfosgrassaggio		
0	impianto fosfodecappaggio		
0	1º risciacquo in acqua rete		
0	2° risciacquo in acqua rete		
0	attivazione nanotecnologica		
0	risciacquo in acqua demineralizzata		
9	asciugatura		
9	controllo qualità		
$\mid$		<u> </u>	fondo zincante a polveri
0	sovraverniciatura a polveri in tinta desiderata	0	cottura in forno di polimerizzazione 180° per 25 minuti
0	cottura in forno di polimerizzazione 180° per 25 minuti	$\phi$	sovraverniciatura a polveri in tinta desiderata
0	controllo qualità	$\phi$	cottura in forno di polimerizzazione 180° per 25 minuti
0	imballo	0	controllo qualità
9	processo garantito per 420 ore (test nebbia salina)	0	imballo
		9	processo garantito per 1000 ore (test nebbia salina)