PROCESSO DI LAVORAZIONE

Materiale grezzo

Sabbiatrice

Impianto: Tunnel automatico
Dimensioni: 15 m x 2 m x 1 m
Grado di Sabbiatura: SA1, SA2, SA3
Materiali Impiegati: graniglia metallica, sabbia silicia

C.Q.

Impianto fosfograssaggio

Impianto: Automatizzato
Prodotti: formulati chimici a basso impatto ambientale
Lavorazione: sgrassaggio, fosfatazione, decapaggio

Trattamenti Nanotecnologici

Forno di Asciugatura

Controllo Qualità

Impianto di verniciatura

1° Cabina di verniciatura

Applicazione fondo zincante o cataforesi

1° Forno termostatico di gelificazione

2° Cabina di verniciatura

Applicazione polveri termoindurenti tramite reciprocatori automatici
+ Ritocco manuale

2° Forno termostatico

Cottura 180°C / 200°C
Termoventilata
Tempo: 25 min.
Risultato: polimerizzazione delle polveri termoindurenti

Controllo Qualità

Imballaggio

Invio email automatica di avviso merce pronta al cliente